

# Panlite® G-3510H

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

Glass fiber reinforced grades-10% Glass fiber, Low anisotropy grade

#### 总览

|         |                       |        |         |
|---------|-----------------------|--------|---------|
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量 |        |         |
| 特性      | • 低异向性                | • 高刚性  | • 抗蠕变特性 |
| 用途      | • 工业应用                | • 相机应用 |         |
| 形式      | • 粒子                  |        |         |
| 加工方法    | • 注射成型                |        |         |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                     | 额定值         | 单位制               | 测试方法        |
|--------------------------|-------------|-------------------|-------------|
| 密度                       | 1.26        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183    |
| 收缩率                      |             |                   | 内部方法        |
| 垂直 : 4.00 mm             | 0.40 到 0.60 | %                 |             |
| 流动 : 4.00 mm             | 0.30 到 0.50 | %                 |             |
| 机械性能                     | 额定值         | 单位制               | 测试方法        |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C)          | 70.0        | MPa               | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C)          | 5.0         | %                 | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C) | 3500        | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C) | 120         | MPa               | ISO 178     |
| 冲击性能                     | 额定值         | 单位制               | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)         | 7.0         | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179     |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)        | 70          | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179     |
| 热性能                      | 额定值         | 单位制               | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)  | 135         | °C                | ISO 75-2/A  |
| 线形热膨胀系数 - 流动             | 5.0E-5      | cm/cm/°C          | ISO 11359-2 |
| 线形热膨胀系数 - 垂直             | 6.0E-5      | cm/cm/°C          | ISO 11359-2 |
| RTI Elec (1.5 mm)        | 130         | °C                | UL 746B     |
| RTI Imp (1.5 mm)         | 120         | °C                | UL 746B     |
| RTI (1.5 mm)             | 130         | °C                | UL 746B     |
| 可燃性                      | 额定值         | 单位制               | 测试方法        |
| UL 阻燃等级 (0.43 mm)        | HB          |                   | UL 94       |

### 加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度         | 120       | °C  |
| 干燥时间         | 5.0 到 8.0 | hr  |
| 加工 ( 熔体 ) 温度 | 270 到 320 | °C  |
| 模具温度         | 80 到 120  | °C  |

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性 : 这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min